



Modello di attestazione di variazione patrimoniale rispetto alla dichiarazione dell'anno
2011..... dei titolari di incarichi politici, di amministrazione e di governo – art. 14 D.Lgs.
33/2013 (e art. 3 L. n. 441/1982)

Al Sig. Sindaco
del Comune di Foligno
Avv. Stefano ZUCCARINI
SEDE

per il tramite del RPCT
Segretario Generale
Avv. Vania Ceccarani

a sottoscritt.

I ^a	
NOME <u>GIAN LUIGI</u>	COGNOME <u>AQUILINI</u>

sotto la propria responsabilità, ai sensi dell'art. 47 del D.P.R. n. 445 del 28/12/2000 e consapevole delle sanzioni penali in caso di dichiarazioni false previste dall'art. 76 del citato D.P.R. n. 445/2000,

☐ Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente non ha subito variazioni in aumento o diminuzione

☒ Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione (indicare con il segno "+" o "-")

di possedere quanto segue (indicare le variazioni):

II ^a				
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)				
+/-	Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Comune di ubicazione/Estero
	PROPRIETÀ	FABBRICATO	100	PERUGIA
+	PROPRIETÀ	FABBRICATO	100	OSTIA VETERE (RM)

a) Specificare se trattasi di: proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione



III^a

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI

+/-	Tipologia (Indicare se autovettura, aeromobile, imbarcazione da diporto)	CV fiscali	Anno di immatricolazione
	AUDI A6 ALLROAD	26	2012
	WV MAGGIORINO	14	1973
	TRIUMPH BONEVILLE	12	2005

IV^a

AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETÀ

+/-	Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (Indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote

V^a

ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ

+/-	Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

VI^a

TITOLARITÀ DI IMPRESE

+/-	Denominazione dell'impresa	Qualifica



Ai fini dell'adempimento di cui al secondo comma dell'art. 2 della L. n. 441/82, come modificato dall'art. 52 – 1° co. - lett. b) del D.Lgs. 13/03/2013, n. 33:

☐ **"Dichiaro che acconsentono a presentare la dichiarazione concernente le variazioni della propria situazione patrimoniale e l'ultima dichiarazione dei redditi (indicare il legame di parentela, non l'identificazione personale del coniuge non separato e dei parenti entro il secondo grado):**

(in tal caso allegare ulteriori Modelli 4 compilati a nome dei familiari)

☒ **"Dichiaro che NON acconsentono a presentare la dichiarazione concernente le variazioni della propria situazione patrimoniale e l'ultima dichiarazione dei redditi (indicare il legame di parentela, non l'identificazione personale del coniuge non separato e dei parenti entro il secondo grado):**

GENITORI - SORELLA - FIGLIO MINORENNE -

ALLEGATI:

☒ Dichiarazione dei redditi anno **2025**... riferita ai redditi dell'anno **2024**

ANNOTAZIONI

.....
.....

Foligno, **15/10/2025**.....

FIRMATO

N B.: Ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. 28/12/2000, n. 445, la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta e inviata all'ufficio competente unitamente alla copia fotostatica non autenticata di un documento di identità del dichiarante.

La presente dichiarazione è pubblicata sul sito internet del Comune di Foligno, ai sensi dell'art. 14, comma 1, del D.Lgs. 33/2013 (e art. 3 L. n. 441/1982)