



Comune di  
Foligno



# **Il Rendiconto della Gestione per il Cittadino 2021**

# PREMESSA

*Il rendiconto della gestione è il documento che riassume contabilmente l'attività annuale di un ente locale, presentando i risultati finanziari, economici e patrimoniali conseguiti nell'esercizio trascorso.*

*Proprio per tale ragione, la sua presentazione rappresenta un momento essenziale del processo di controllo esercitato dal Consiglio e, più indirettamente, dai cittadini sulla Giunta comunale, anche se il tecnicismo necessario per la sua compilazione impedisce una facile lettura ai "non addetti ai lavori".*

*L'ordinamento contabile, introdotto dal D. Lgs. n. 118/2011, impone l'adozione di schemi e istituti contabili che, se non correttamente spiegati e divulgati, rimangono significativi solo per gli addetti ai lavori.*

*Per ovviare a ciò, abbiamo realizzato questo opuscolo che, attraverso una veste grafica semplificata ed il ricorso a schemi, tabelle e grafici riassuntivi, permette a quanti ne sono interessati di comprendere e giudicare le scelte effettuate da questa amministrazione.*

*Più specificatamente in esso vengono analizzate le entrate ordinarie finalizzate alla gestione dei vari servizi e, quindi, vengono riportati gli investimenti realizzati o in corso di completamento con l'indicazione delle singole fonti di finanziamento.*

*Come emerge dalla lettura dei dati, il comune ha operato una politica diretta a razionalizzare la spesa corrente a vantaggio di una maggiore efficienza dei servizi e di una migliore disponibilità di risorse per la realizzazione e manutenzione delle opere pubbliche.*

*Spero che lo sforzo effettuato verso una maggiore trasparenza nell'azione amministrativa venga apprezzato e renda sempre più stretto il rapporto con i cittadini fornendo loro uno strumento che li renda partecipi delle scelte della Pubblica Amministrazione (controllo sociale) e agevoli, nello stesso tempo, l'attività della Giunta che potrà, con maggior facilità e celerità, recepire le loro istanze.*

# LE ATTIVITÀ DEL COMUNE

La domanda che i cittadini generalmente si pongono è “di cosa si occupa il Comune?”.

A riguardo l'articolo 13 del D. Lgs. 267/2000 precisa che: *“Spettano al comune tutte le funzioni amministrative che riguardano la popolazione ed il territorio comunale, precipuamente nei settori organici dei servizi alla persona e alla comunità, dell'assetto ed utilizzazione del territorio e dello sviluppo economico, salvo quanto non sia espressamente attribuito ad altri soggetti dalla legge statale o regionale, secondo le rispettive competenze.”.*

*A titolo esemplificativo si precisa che l'attività dell'Ente investe:*

**NELL'ISTRUZIONE** per assicurare le spese di funzionamento della scuola materna, elementare e media inferiore;

**NELLA CULTURA** per provvedere alla gestione di biblioteche e all'assistenza di iniziative culturali;

**NELLO SPORT ED IL TEMPO LIBERO** per assicurare il funzionamento delle strutture sportive (stadio, palazzetto dello sport) ed il sostegno ad iniziative e manifestazioni oltre che all'associazionismo;

**NEL TURISMO** per sostenere l'organizzazione diretta di manifestazioni di interesse per il Comune;

**NELLA VIABILITÀ E L'ILLUMINAZIONE PUBBLICA** per garantire la manutenzione ordinaria e straordinaria e l'illuminazione delle strade comunali;

**NELL'AMBIENTE** per la manutenzione e la gestione dell'acquedotto, della rete fognante, del depuratore, dei parchi e dei giardini e per la raccolta, lo smaltimento e il conferimento in discarica dei rifiuti solidi urbani.

**NELLA GESTIONE DEL TERRITORIO** per la programmazione urbanistica e l'adeguamento del Piano regolatore generale;

**NELLE ATTIVITÀ SOCIALI** per gestire direttamente e indirettamente gli asili nido, le case per anziani e per sostenere le fasce più deboli della popolazione;

**NEI SERVIZI DI NATURA PRODUTTIVA** per assicurare alcuni servizi indispensabili alla popolazione quali la rete del gas, ecc...

# GLI ORGANI DELL'ENTE

## La Giunta

### IL SINDACO

**Avv. STEFANO ZUCCARINI**

---

### LA GIUNTA COMUNALE

**ZUCCARINI STEFANO**

*sicurezza, polizia municipale, sanità, gemellaggi, anticorruzione e trasparenza, rapporti per lo sviluppo legato alla SS77,*

---

*protezione civile, programmi e fondi europei, semplificazione, personale e organizzazione, iniziative per la tutela degli animali*

 [sindaco@comune.foligno.pg.it](mailto:sindaco@comune.foligno.pg.it)

---

**MELONI RICCARDO**

*Vice Sindaco - lavori pubblici, attività manutentive e razionalizzazione delle società in house, mobilità traffico*

---

*politiche per l'efficient.energetico, infrastr.tecnologiche, rapporti con le soc.partecipate, rapporti con il Consiglio Comunale*

 [riccardo.meloni@comune.foligno.pg.it](mailto:riccardo.meloni@comune.foligno.pg.it)

---

**BARILI DECIO**

*sport e impiantistica sportiva, cultura, Giostra della Quintana, politiche ambientali*

 [decio.barili@comune.foligno.pg.it](mailto:decio.barili@comune.foligno.pg.it)

---

**CESARO MARCO**

*urbanistica, edilizia privata, complet.ricostruzione post sisma 1997 e sisma 2016, agenda urbana, piano città,sviluppo economico*

 [marco.cesaro@comune.foligno.pg.it](mailto:marco.cesaro@comune.foligno.pg.it)

---

**CETORELLI AGOSTINO**

*politiche sociali e familiari, rapporti con frazioni e territori montani, politiche per la disabilità, ed.residenziale pubblica*

 [agostino.cetorelli@comune.foligno.pg.it](mailto:agostino.cetorelli@comune.foligno.pg.it)

---

**DE BONIS PAOLA**

*scuola, alta formazione, politiche giovanili, pari opportunità, iniziative per la memoria, cooperazione internazionale*

 [paola.debonis@comune.foligno.pg.it](mailto:paola.debonis@comune.foligno.pg.it)

---

# GLI ORGANI DELL'ENTE

## La Giunta

### LA GIUNTA COMUNALE

---

#### **GIULIANI MICHELA**

*turismo, decoro e arredo urbano, rapporti con il centro storico, comunicazione e rapporti con il cittadino,*

---

•  
*informatizzazione e innovazione tecnologica, agricoltura e piano di sviluppo rurale, commercio*

 [michela.giuliani@comune.foligno.pg.it](mailto:michela.giuliani@comune.foligno.pg.it)

---

#### **UGOLINELLI ELISABETTA**

*bilancio, patrimonio,tributi*

 [elisabetta.ugolinelli@comune.foligno.pg.it](mailto:elisabetta.ugolinelli@comune.foligno.pg.it)

---

---

# GLI ORGANI DELL'ENTE

## Il Consiglio

### IL PRESIDENTE DEL CONSIGLIO

#### **SCHIAREA LORENZO**

*P.I.A. - Più in alto*

 [lorenzo.schiarea@comune.foligno.pg.it](mailto:lorenzo.schiarea@comune.foligno.pg.it)

---

### COMPOSIZIONE DEL CONSIGLIO

#### **POLLI RICCARDO - Capogruppo**

*L. - Lega*

 [riccardo.polli@comune.foligno.pg.it](mailto:riccardo.polli@comune.foligno.pg.it)

---

#### **BAGATTI FEDERICA**

*L. - Lega*

 [federica.bagatti@comune.foligno.pg.it](mailto:federica.bagatti@comune.foligno.pg.it)

---

#### **BETTI BARBARA**

*L. - Lega*

 [barbara.betti@comune.foligno.pg.it](mailto:barbara.betti@comune.foligno.pg.it)

---

#### **COLLARINI LUCIANA**

*L. - Lega*

 [luciana.collarini@comune.foligno.pg.it](mailto:luciana.collarini@comune.foligno.pg.it)

---

#### **DE FELICIS MARCO**

*L. - Lega*

 [marco.defelicis@comune.foligno.pg.it](mailto:marco.defelicis@comune.foligno.pg.it)

---

#### **GALLI PAOLO**

*L. - Lega*

 [paolo.galli@comune.foligno.pg.it](mailto:paolo.galli@comune.foligno.pg.it)

---

#### **MALARIDOTTO MAURO**

*L. - Lega*

 [mauro.malaridotto@comune.foligno.pg.it](mailto:mauro.malaridotto@comune.foligno.pg.it)

---

#### **GALLIGARI GIUSEPPE - Capogruppo**

*F.d'I. - Fratelli d'Italia*

 [giuseppe.galligari@comune.foligno.pg.it](mailto:giuseppe.galligari@comune.foligno.pg.it)

---

#### **FILENA TIZIANA**

*F.d'I. - Fratelli d'Italia*

 [tiziana.filena@comune.foligno.pg.it](mailto:tiziana.filena@comune.foligno.pg.it)

---

#### **SIGISMONDI ELIA - Capogruppo**

*P.D. - Partito Democratico*

 [elia.sigismondi@comune.foligno.pg.it](mailto:elia.sigismondi@comune.foligno.pg.it)

---

#### **BARBETTI RITA**

*P.D. - Partito Democratico*

 [rita.barbetti@comune.foligno.pg.it](mailto:rita.barbetti@comune.foligno.pg.it)

---

# GLI ORGANI DELL'ENTE

## Il Consiglio

### COMPOSIZIONE DEL CONSIGLIO

**MINELLI CLAUDIA**

*P.D. - Partito Democratico*

 [claudia.minelli@comune.foligno.pg.it](mailto:claudia.minelli@comune.foligno.pg.it)

---

**PATRIARCHI GIOVANNI**

*P.D. - Partito Democratico*

 [giovanni.patriarchi@comune.foligno.pg.it](mailto:giovanni.patriarchi@comune.foligno.pg.it)

---

**SILVESTRI FRANCESCO - Capogruppo**

*P.x F. - Patto x Foligno*

 [francesco.silvestri@comune.foligno.pg.it](mailto:francesco.silvestri@comune.foligno.pg.it)

---

**PIZZONI LUCIANO**

*P.x F. - Patto x Foligno*

 [luciano.pizzoni@comune.foligno.pg.it](mailto:luciano.pizzoni@comune.foligno.pg.it)

---

**GAMMAROTA MARIO - Capogruppo**

*F.20/30 - Foligno 20/30*

 [mario.gammarota@comune.foligno.pg.it](mailto:mario.gammarota@comune.foligno.pg.it)

---

**FANTAUZZI DAVID - Capogruppo**

*M.5 S. - Movimento 5 Stelle*

 [david.fantauzzi@comune.foligno.pg.it](mailto:david.fantauzzi@comune.foligno.pg.it)

---

**MAROTTA ROSANGELA**

*M.5 S. - Movimento 5 Stelle*

 [rosangela.marotta@comune.foligno.pg.it](mailto:rosangela.marotta@comune.foligno.pg.it)

---

**LINI DOMENICO - Capogruppo**

*G.M. - Gruppo Misto*

 [domenico.lini@comune.foligno.pg.it](mailto:domenico.lini@comune.foligno.pg.it)

---

**LUCANGELI CATERINA**

*G.M. - Gruppo Misto*

 [caterina.lucangeli@comune.foligno.pg.it](mailto:caterina.lucangeli@comune.foligno.pg.it)

---

**BORTOLETTI MICHELE**


*G.M. - Gruppo Misto*

 [michele.bortoletti@comune.foligno.pg.it](mailto:michele.bortoletti@comune.foligno.pg.it)

---

**FLAGIELLO DANIELA - Capogruppo**


*F.I. - Forza Italia*

 [daniela.flagello@comune.foligno.pg.it](mailto:daniela.flagello@comune.foligno.pg.it)

---

**DI NICOLA BARBARA**

*F.I. - Forza Italia*

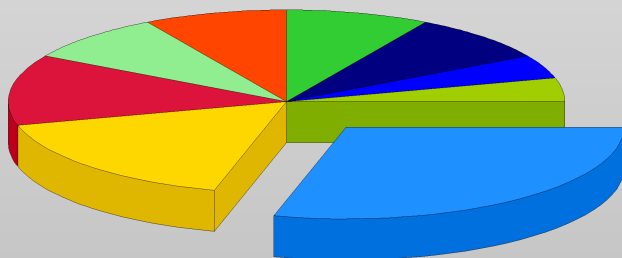
 [barbara.dinicola@comune.foligno.pg.it](mailto:barbara.dinicola@comune.foligno.pg.it)

---

# GLI ORGANI DELL'ENTE

## COMPOSIZIONE COLORE POLITICO

	Lega	29,17 %
	Partito Democratico	16,67 %
	Gruppo Misto	12,50 %
	Movimento 5 Stelle	8,33 %
	Patto x Foligno	8,33 %
	Forza Italia	8,33 %
	Fratelli d'Italia	8,33 %
	Più in alto	4,17 %
	Foligno 20/30	4,17 %



# IL TERRITORIO E LE STRUTTURE

## DATI TERRITORIALI

Superficie complessiva	Kmq	268,00
Strade comunali	Km	601,00
Rete fognaria bianca	Km	30,00
Rete fognaria nera	Km	0,00
Rete fognaria mista	Km	386,00
Rete acquedotto	Km	713,00
Rete gas	Km	323,00

## STRUTTURE

Asili nido	6
Scuole materne	21
Scuole elementari	15
Scuole medie	6
Residenze per anziani	2

# LA POPOLAZIONE

Popolazione al 31.12.2021	56.141
Nuclei familiari	25.093
Dipendenti comunali	294
Alunni scuole materne	1.219
Alunni scuole elementari	2.438
Alunni scuole medie	1.709

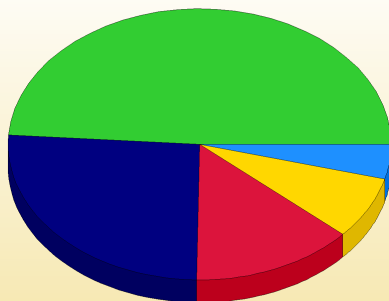
# LA POPOLAZIONE

## ANDAMENTO DEMOGRAFICO DELLA POPOLAZIONE

Nati nell'anno	351
Deceduti nell'anno	789
Saldo naturale nell'anno	-438
Immigrati nell'anno	1.585
Emigrati nell'anno	1.109
Saldo migratorio nell'anno	476
Tasso natalità nell'anno	0,62 %
Tasso mortalità nell'anno	1,14 %

## COMPOSIZIONE DELLA POPOLAZIONE PER ETÀ

Età prescolare 0-6 anni	2.315
Età scolare 7-14 anni	4.175
Età d'occupazione 15-29 anni	7.691
Età adulta 30-65 anni	27.460
Età senile >65 anni	14.500



Età adulta (30-65 anni)	48,91 %
Età senile (>65 anni)	25,83 %
Età d'occupazione (15-29 anni)	13,70 %
Età scolare (7-14 anni)	7,44 %
Età pre-scolare (0-6 anni)	4,12 %

# GLI UFFICI DELL'ENTE

## COME SONO ORGANIZZATI GLI UFFICI DEL COMUNE

Numero dipendenti in servizio 294

### Area Diritti di Cittadinanza

Responsabile: Dott.ssa Sandra Ansuini

Dipendenti: 38

[sandra.ansuini@comune.foligno.pg.it](mailto:sandra.ansuini@comune.foligno.pg.it)

---

### Area Cultura, Turismo, Formazione e Sport

Responsabile: Dott.ssa Francesca Rossi

Dipendenti: 54

[francesca.rossi@comune.foligno.pg.it](mailto:francesca.rossi@comune.foligno.pg.it)

---

### Area Governo del Territorio

Responsabile: Arch. Anna Conti

Dipendenti: 41

[anna.conti@comune.foligno.pg.it](mailto:anna.conti@comune.foligno.pg.it)

---

### Area Polizia Municipale

Responsabile: Dott. Marco Baffa

Dipendenti: 42

[marco.baffa@comune.foligno.pg.it](mailto:marco.baffa@comune.foligno.pg.it)

---

### Area Lavori Pubblici

Responsabile: Ing. Francesco Maria Castellani

Dipendenti: 47

[francesco.castellani@comune.foligno.pg.it](mailto:francesco.castellani@comune.foligno.pg.it)

---

### Area Segreteria Generale

Responsabile: Dott. Paolo Ricciarelli

Dipendenti: 9

[paolo.ricciarelli@comune.foligno.pg.it](mailto:paolo.ricciarelli@comune.foligno.pg.it)

---

### Area Servizi Generali

Responsabile: Dott.ssa Arianna Lattanzi

Dipendenti: 36

[arianna.lattanzi@comune.foligno.pg.it](mailto:arianna.lattanzi@comune.foligno.pg.it)

---

### Area Servizi Finanziari

Responsabile: Dott.ssa Michela Marchi

Dipendenti: 27

[michela.marchi@comune.foligno.pg.it](mailto:michela.marchi@comune.foligno.pg.it)

---

# ALIQUOTE E TARIFFE

## Applicate nell'anno 2021

### IMU

Abitazione principale e pertinenze (1 pert.per ciascuna cat.)	0,00 ‰
Abitazione principale e pertinenza A/1,A/8,A/9 (detr. €200,00)	6,00 ‰
Alloggi ATER (detrazione € 200,00)	4,00 ‰
Abitazione a disposizione o non locata	10,60 ‰
Abitazioni locata (riduz.al 75% canone concordato)	10,10 ‰
Unità imm.abitativa conc.con comodato a parenti entro I grado	9,60 ‰
Immobili produttivi categoria D (escl. cat. D/5)	8,85 ‰
Immobili produttivi categoria D/5	9,10 ‰
Aree fabbricabili	10,10 ‰
Fabbricati costruiti destinati alla vendita	1,50 ‰
Fabbricati rurali ad uso strumentale	0,00 ‰
Fabbricati dichiarati inagibili o inabitabili	8,60 ‰
Altre fattispecie non contemplate in precedenza	10,10 ‰

### TASSA SUI RIFIUTI (TARI)

Il servizio è gestito da V.U.S S.p.A	€	0,00
	€	0,00
UTENZE DOMESTICHE	€	0,00
N° Componenti il nucleo familiare	€	0,00
1-quota fissa € 0,738 al mq + quota variabile	€	93,23
2-quota fissa € 0,807 al mq + quota variabile	€	167,82
3-quota fissa € 0,876 al mq + quota variabile	€	167,82
4-quota fissa € 0,944 al mq + quota variabile	€	205,11
5-quota fissa € 1,004 al mq + quota variabile	€	270,37
6 e oltre-quota fissa € 1,056 al mq + quota variabile	€	316,99
	€	0,00
UTENZE NON DOMESTICHE - tariffe al mq	€	0,00
Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto	€	3,82
Sale teatrali e cinematografiche	€	2,87

# ALIQUOTE E TARIFFE

## Applicate nell'anno 2021

Autorimesse e magazzini senza vendita diretta	€	3,25
Campeggi, distributori, lavaggi e impianti sportivi	€	4,60
Esposizioni, autosaloni	€	3,48
Alberghi con ristorante	€	6,73
Alberghi senza ristorante	€	6,14
Case di cura e riposo, caserme	€	9,17
Ospedali	€	7,31
Uffici, agenzie	€	9,17
Banche, istituti di credito e studi professionali	€	5,35
Abbigliamento, calzature, librerie, cartoleria, ferramenta	€	7,61
Edicole, tabacchi, farmacie e plurilicenze	€	8,96
Filatelìa, tende, tessuti, antiquario, cappelli, ombrelli, tappeti	€	5,35
Banchi di mercato di beni durevoli	€	9,91
Parrucchiere, barbieri, estetista	€	6,98
Falegname, idraulico, fabbro, elettricista, calzolaio	€	6,16
Carrozzeria, autofficina, elettrauto, gommista	€	6,40
Attività industriali con stabilimenti di produzione	€	5,55
Attività artigianali di produzione beni specifici	€	5,48
Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub	€	20,26
Mense, amburgherie, birrerie	€	16,65
Bar, caffè, pasticcerie, gelaterie	€	15,27
Supermercato, pane, pasta, macellerie, salumi, formaggi	€	12,46
Plurilicenze alimentari/o miste	€	11,40
Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio	€	26,34
Ipermercati di generi misti	€	12,33
Banchi al mercato di generi alimentari	€	21,67
Manifestazioni, sagre, spettacoli viaggianti, disco, sale giochi	€	11,40

### ADDIZIONALE IRPEF

SCAGLIONI E ALIQUOTE	0,00 %
fino a € 15.000,00	0,60 %

# ALIQUOTE E TARIFFE

## Applicate nell'anno 2021

da € 15.000,01 a € 28.000,00	0,65 %
da € 28.000,01 a € 55.000,00	0,70 %
da € 55.000,01 a € 75.000,00	0,75 %
oltre € 75.000,00	0,80 %
esenzione per redditi fino a € 12.000,00	0,00 %

### SERVIZIO ACQUEDOTTO

Il servizio è gestito da V.U.S S.p.A	€ 0,00
--------------------------------------	--------

### SERVIZIO TRASPORTO SCOLASTICO

Servizi gestiti da T.P.L. mobilità s.c.a.r.l.	€ 0,00
	€ 0,00
Abbonamento urbano annuale scolastico	€ 238,00
	€ 0,00
Tariffa confermata con delibera di Giunta Comunale	€ 0,00
n. 37 del 15/02/2021	€ 0,00

### MENSA SCUOLA MATERNA

Le tariffe sono state confermate con la delibera di Giunta	€ 0,00
Comunale n. 37 del 15/02/2021	€ 0,00
	€ 0,00
pasto	€ 4,00
pasto per eventuale fratello/sorella	€ 2,00
Quota fissa mensile	€ 10,00
Per ISEE inferiori a 5.000,00 solo quota fissa mensile	€ 10,00

### MENSA SCUOLA ELEMENTARE

Le tariffe sono state confermate con delibera di Giunta	€ 0,00
Comunale n. 37 del 15/02/2021	€ 0,00
	€ 0,00
pasto	€ 4,00

# ALIQUOTE E TARIFFE

## Applicate nell'anno 2021

pasto per eventuale fratello/sorella	€	2,00
quota fissa mensile	€	10,00
per ISEE inferiori a 5.000,00 solo quota fissa mensile	€	10,00

### ASILI NIDO

Le tariffe variano in base alla fascia reddituale I.S.E.E.:	€	0,00
da € 0,00 a € 2.583,00	€	35,00
da € 2.583,01 a € 5.165,00	€	125,00
da € 5.165,01 a € 7.747,00	€	150,00
da € 7.747,01 a € 10.330,00	€	190,00
da € 10.330,01 a € 12.912,00	€	220,00
da € 12.912,01 a € 20.912,00	€	250,00
da € 20.912,01 a € 30.912,00	€	280,00
da € 30.912,01 in poi	€	310,00
Senza ISEE	€	345,00
	€	0,00
Le tariffe sono state confermate con delibera di Giunta	€	0,00
Comunale n. 37 del 15/02/2021	€	0,00

# IL BILANCIO 2021

## Il risultato finanziario della gestione

Il rendiconto finanziario 2021 dell'Ente si chiude con il seguente risultato di amministrazione:

FONDO CASSA FINALE	€ 19.416.170,55 +
RESIDUI ATTIVI (Crediti)	€ 45.960.388,53 +
RESIDUI PASSIVI (Debiti)	€ 23.521.775,97 -
FONDO PLURIENNALE VINCOLATO PER SPESE CORRENTI	€ 1.247.484,94 -
FONDO PLURIENNALE VINCOLATO PER SPESE IN CONTO CAPITALE	€ 6.412.079,63 -
RISULTATO D'AMMINISTRAZIONE (Avanzo/Disavanzo)	€ 34.195.218,54 =

Questo valore complessivo fornisce un'informazione sintetica dell'attività svolta dall'Ente senza specificare quale sia stata la destinazione finale delle entrate raccolte.

Volendo effettuare una analisi più approfondita sulle tipologie di spesa poste in essere, potremmo analizzare separatamente le varie componenti del documento finanziario soffermandoci in particolare sul:

**BILANCIO CORRENTE** per evidenziare quante entrate siano state destinate all'ordinario funzionamento dell'Ente ai servizi alla collettività;

**BILANCIO INVESTIMENTI** per illustrare quante somme siano state destinate ad interventi in conto capitale e quindi alla realizzazione di opere pubbliche.

### BILANCIO CORRENTE

Nel bilancio corrente sono riportate le entrate ordinarie derivanti da imposte e tasse, trasferimenti correnti e dalla vendita di beni e servizi ed il loro impiego diretto all'offerta di servizi alla collettività nonché al funzionamento dell'Ente:

- Personale;
- Acquisto di beni;
- Prestazioni di servizio (utenze telefoniche, acqua, gas, luce, ecc.);
- Trasferimenti (contributi volti a promuovere attività di competenza);
- Quota capitale ed interessi di mutui in ammortamento;

e per la fornitura di servizi indivisibili ai cittadini:

- Pubblica illuminazione;
- Raccolta e smaltimento rifiuti;
- Manutenzione ordinaria strade;
- Assistenza scolastica;
- Politiche verso i minori, le famiglie e gli anziani.

### BILANCIO INVESTIMENTI

In tale parte sono riportate le spese che l'Ente sostiene per la realizzazione di opere pubbliche, in particolare:

- Opere di viabilità;
- Realizzazione e manutenzione immobili, strutture sportive e sociali;
- Opere di ampliamento e sistemazione rete idrica e fognante;
- Acquisto automezzi di servizio;
- Acquisto beni durevoli per uffici e scuole.

# IL BILANCIO CORRENTE 2021

## Le entrate

PER POTER FORNIRE SERVIZI ALLA COLLETTIVITÀ IL COMUNE  
HA ACQUISITO RISORSE DA:

CITTADINI



STATO



REGIONE



PROVINCIA  
ED ALTRI



€ 42.273.539,26

€ 3.242.245,64

€ 4.814.409,65

€ 4.078.803,81



**SERVIZI  
COMUNALI**

In particolare l'importo di euro 42.273.539,26 deriva da:

ENTRATE TRIBUTARIE

€ 34.341.733,66

ENTRATE EXTRATRIBUTARIE

€ 7.931.805,60

Contributo pro capite cittadino

€ 752,99

Contributo pro capite da Stato ed altri

€ 216,16

# IL BILANCIO CORRENTE 2021

## Le entrate

LE PRINCIPALI ENTRATE PROPRIE SONO STATE:

### ENTRATE TRIBUTARIE

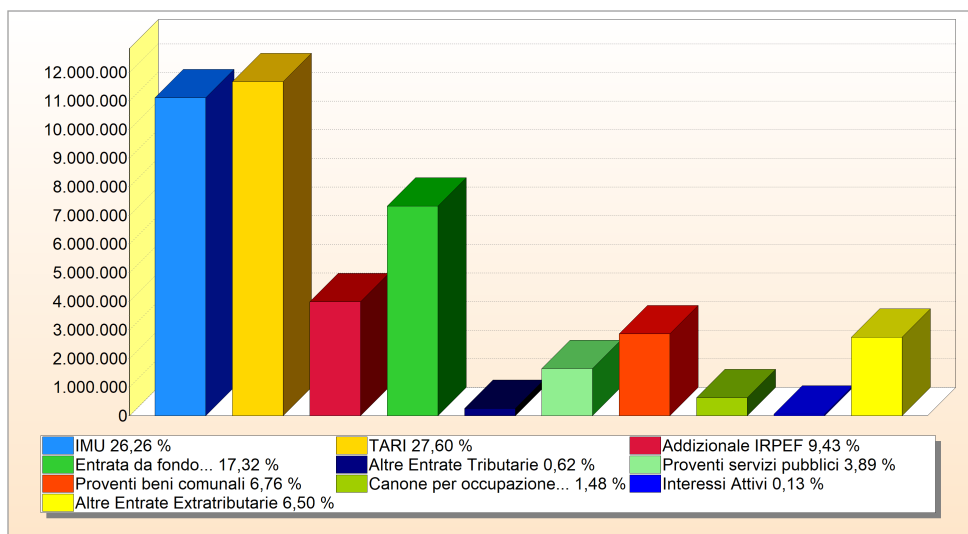
IMPOSTA	IMPORTO
IMU	€ 11.101.657,99
Tassa sui rifiuti (TARI)	€ 11.668.572,86
Addizionale IRPEF	€ 3.987.547,31
Entrata da fondo di solidarietà comunale	€ 7.322.928,13
Altre	€ 261.027,37

### ENTRATE EXTRATRIBUTARIE

ENTRATA	IMPORTO
Proventi servizi pubblici	€ 1.643.720,31
Proventi beni comunali	€ 2.857.085,69
Canone per occupazione spazi e aree pubbliche e per esposizione impianti pubblicitari	€ 627.439,55
Interessi attivi	€ 56.713,53
Altre	€ 2.746.846,52

PRESSIONE TRIBUTARIA PRO CAPITE 2021

€ 611,71

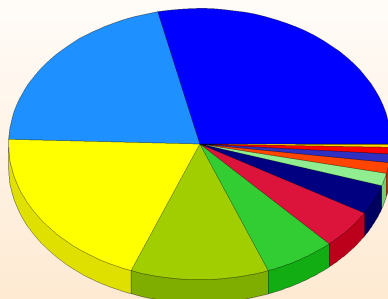


# IL BILANCIO CORRENTE 2021

## Le spese

### COME SONO STATE SPESE LE PRINCIPALI ENTRATE CORRENTI?

AMMINISTRAZIONE GENERALE - Organi istituzionali, Ufficio tecnico, Servizio anagrafe e Stato civile	€	9.833.841,81
GIUSTIZIA - Uffici giudiziari	€	162.083,60
ORDINE PUBBLICO E SICUREZZA - Polizia Locale ed Amministrativa	€	2.195.956,11
ISTRUZIONE - Scuola materna, Scuola elementare, Istruzione secondaria ed Assistenza scolastica	€	2.834.950,63
CULTURA - Biblioteche, Teatri ed Attività culturali	€	1.655.126,88
SPORT E TEMPO LIBERO - Stadio comunale e Manifestazioni sportive e ricreative	€	702.395,93
TURISMO - Servizi turistici e Manifestazioni turistiche	€	602.737,23
VIABILITÀ E TRASPORTI	€	5.494.437,62
AMBIENTE E TERRITORIO - Urbanistica, E.R.P., Protezione civile, Acquedotto, Fognature e depurazione, Parchi e giardini, Raccolta, Smaltimento e Conferimento in discarica dei rifiuti	€	13.408.548,12
SETTORE SOCIALE - Asili nido, Strutture residenziali per anziani, Assistenza e beneficenza	€	9.264.394,80
SVILUPPO ECONOMICO - Mercati, Mattatoio e Servizi relativi al commercio	€	380.207,68
SERVIZI PRODUTTIVI - Distribuzione gas ed Altri	€	8.454,19
QUOTE CAPITALE AMMORTAMENTO MUTUI E PRESTITI	€	475.366,62
<b>TOTALE</b>	€	<b>47.018.501,22</b>



Ambiente e territorio	28,52 %
Amministrazione generale	20,91 %
Settore sociale	19,70 %
Viabilità e trasporti	11,69 %
Istruzione	6,03 %
Ordine pubblico e sicurezza	4,67 %
Cultura	3,52 %
Sport e tempo libero	1,49 %
Turismo	1,28 %
Quote capitale ammortamento...	1,01 %
Sviluppo economico	0,81 %
Giustizia	0,34 %
Servizi produttivi	0,02 %

# IL BILANCIO CORRENTE 2021

## Le spese

### PER PAGARE COSA?

PERSONALE	€ 12.021.620,74
IMPOSTE E TASSE A CARICO DELL'ENTE	€ 742.261,88
ACQUISTO DI BENI E SERVIZI	€ 27.142.651,81
TRASFERIMENTI CORRENTI	€ 5.076.409,26
INTERESSI PASSIVI	€ 289.907,29
ALTRE SPESE PER REDDITI DI CAPITALE	€ 0,00
RIMBORSI E POSTE CORRETTIVE DELLE ENTRATE	€ 582.736,59
ALTRE SPESE CORRENTI	€ 687.547,03
RIMBORSO QUOTA CAPITALE MUTUI	€ 475.366,62
<b>TOTALE</b>	<b>€ 47.018.501,22</b>



SPESA CORRENTE PRO CAPITE PREVISTA 2022

€ 916,66

SPESA CORRENTE PRO CAPITE 2021

€ 829,04

SPESA CORRENTE PRO CAPITE 2020

€ 791,03

# IL BILANCIO INVESTIMENTI 2021

## Le entrate

PER POTER REALIZZARE OPERE PUBBLICHE IL COMUNE HA UTILIZZATO:

ALIENAZIONI  
DI BENI



€ 234.776,28

CONTRIBUTI  
DELLO STATO



€ 265.314,37

CONTRIBUTI  
DELLA REGIONE



€ 3.460.191,76

MUTUI  
E PRESTITI



€ 315.000,00

ALTRE  
ENTRATE



€ 991.355,02



### INVESTIMENTI

LAVORI  
PUBBLICI



€ 3.793.565,08

BENI  
MOBILI



€ 570.696,91

ALTRI  
INVESTIMENTI



€ 321.439,24

SPESA PRO CAPITE INVESTIMENTI PREVISTA 2022

€ 759,51

SPESA PRO CAPITE INVESTIMENTI 2021

€ 83,46

SPESA PRO CAPITE INVESTIMENTI 2020

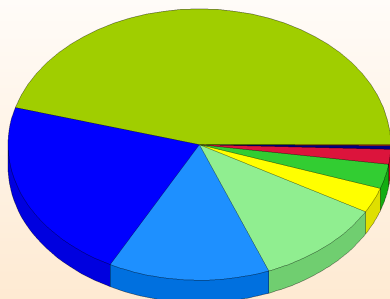
€ 99,07

# IL BILANCIO INVESTIMENTI 2021

## Le spese

### IN QUALI SETTORI SONO STATI REALIZZATI I PRINCIPALI INVESTIMENTI?

<b>AMMINISTRAZIONE GENERALE</b> - Organi istituzionali, Ufficio tecnico, Servizio anagrafe e Stato civile	€ 639.084,89
<b>GIUSTIZIA</b> - Uffici giudiziari	€ 0,00
<b>ORDINE PUBBLICO E SICUREZZA</b> - Polizia Locale ed Amministrativa	€ 83.277,14
<b>ISTRUZIONE</b> - Scuola materna, Scuola elementare, Istruzione secondaria ed Assistenza scolastica	€ 137.241,34
<b>CULTURA</b> - Biblioteche, Teatri ed Attività culturali	€ 21.402,82
<b>SPORT E TEMPO LIBERO</b> - Stadio comunale e Manifestazioni sportive e ricreative	€ 508.897,37
<b>TURISMO</b> - Servizi turistici e Manifestazioni turistiche	€ 4.862,31
<b>VIABILITÀ E TRASPORTI</b>	€ 2.135.922,84
<b>AMBIENTE E TERRITORIO</b> - Urbanistica, E.R.P., Protezione civile, Acquedotto, Fognature e depurazione, Parchi e giardini, Raccolta, Smaltimento e Conferimento in discarica dei rifiuti	€ 1.016.422,84
<b>SETTORE SOCIALE</b> - Asili nido, Strutture residenziali per anziani, Assistenza e beneficenza	€ 138.589,68
<b>SVILUPPO ECONOMICO</b> - Mercati, Mattatoio e Servizi relativi al commercio	€ 0,00
<b>SERVIZI PRODUTTIVI</b> - Distribuzione gas ed Altri	€ 0,00
<b>TOTALE</b>	€ 4.685.701,23



Viabilità e trasporti 45,58 %
Ambiente e territorio 21,69 %
Amministrazione generale 13,64 %
Sport 10,86 %
Settore sociale 2,96 %
Istruzione 2,93 %
Ordine pubblico e sicurezza 1,78 %
Cultura 0,46 %
Turismo 0,10 %
Sviluppo economico 0,00 %
Giustizia 0,00 %
Servizi produttivi 0,00 %

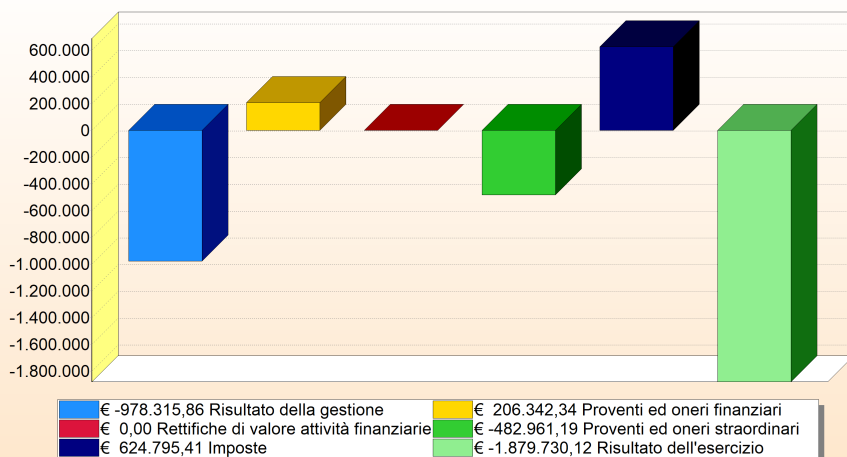
# IL RISULTATO ECONOMICO 2021

Il conto economico 2021 dell'Ente si chiude con il seguente risultato dell'esercizio:

RISULTATO DELLA GESTIONE	€ -978.315,86 +
PROVENTI ED ONERI FINANZIARI	€ 206.342,34 +
RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITÀ FINANZIARIE	€ 0,00 +
PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI	€ -482.961,19 +
IMPOSTE	€ 624.795,41 -

**RISULTATO DELL'ESERCIZIO**

€ -1.879.730,12 =

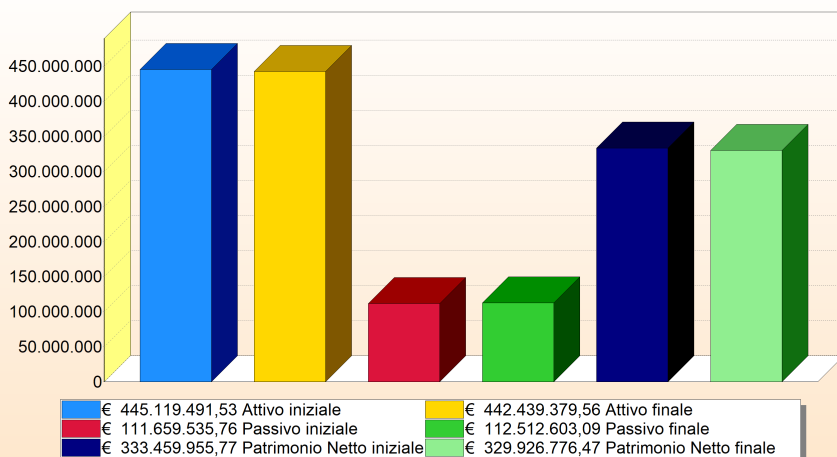


# IL RISULTATO PATRIMONIALE 2021

La gestione patrimoniale, nel suo complesso, è direttamente correlata con quella economica ed evidenzia la variazione tra le voci dell'attivo e del passivo così come risultanti al termine dell'esercizio.

Nel nostro Ente lo stato patrimoniale mostra al 31 dicembre 2021 i seguenti risultati:

SITUAZIONE PATRIMONIALE	CONSISTENZA INIZIALE	CONSISTENZA FINALE
TOTALE DELL'ATTIVO	€ 445.119.491,53	€ 442.439.379,56
TOTALE DEL PASSIVO	€ 111.659.535,76	€ 112.512.603,09
PATRIMONIO NETTO	€ 333.459.955,77	€ 329.926.776,47



## **Personale e organizzazione**

- Organizzazione  
<http://www.comune.foligno.pg.it/pagine/organizzazione>
- Consulenti e collaboratori  
<http://www.comune.foligno.pg.it/pagine/consulenti-e-collaboratori-000>
- Personale  
<http://www.comune.foligno.pg.it/pagine/personale>
- Bandi di concorso  
<http://www.comune.foligno.pg.it/pagine/bandi-di-concorso-000>
- Performance  
<http://www.comune.foligno.pg.it/pagine/performance>
- Attività e procedimenti  
<http://www.comune.foligno.pg.it/pagine/attività-e-procedimenti>
- Provvedimenti  
<http://www.comune.foligno.pg.it/pagine/provvedimenti>

## **Società ed enti controllati**

- Enti controllati  
<http://www.comune.foligno.pg.it/pagine/enti-controllati>

## **Bilanci e patrimonio**

- Bilanci  
<http://www.comune.foligno.pg.it/pagine/bilanci-000>

# AMMINISTRAZIONE TRASPARENTE

- Beni immobili e gestione del patrimonio  
<http://www.comune.foligno.pg.it/pagine/beni-immobili-e-gestione-patrimonio>
- Controlli e rilievi sull'amministrazione  
<http://www.comune.foligno.pg.it/pagine/controlli-e-rilievi-sullamministrazione>
- Sovvenzioni, contribuzioni, sussidi e vantaggi economici  
<http://www.comune.foligno.pg.it/pagine/sovvenzioni-contributi-sussidi-vantaggi-economici>
- Pagamenti dell'amministrazione  
<http://www.comune.foligno.pg.it/pagine/pagamenti-dellamministrazione>

## **Opere pubbliche e pianificazione del territorio**

- Opere pubbliche  
<http://www.comune.foligno.pg.it/pagine/opere-pubbliche>
- Pianificazione e governo del territorio  
<http://www.comune.foligno.pg.it/pagine/pianificazione-e-governo-del-territorio>
- Informazioni ambientali  
<http://www.comune.foligno.pg.it/pagine/informazioni-ambientali>

## **Servizi alle imprese**

- Controlli sulle imprese  
<http://www.comune.foligno.pg.it/pagine/enti-controllati>

- Bandi di gara e contratti

<http://www.comune.foligno.pg.it/pagine/bandi-di-gara-e-contratti>

- Servizi erogati

<http://www.comune.foligno.pg.it/pagine/servizi-erogati>

## **Albo pretorio**

- Pubblicazioni albo pretorio

<http://web.comune.foligno.pg.it/AlboPretorio/home.html>



Comune di  
Foligno