



Comune di  
Foligno



# Il Bilancio di Previsione per il Cittadino 2021

*Sindaco*  
Avv. STEFANO ZUCCARINI

# GLI ORGANI DELL'ENTE

## IL SINDACO

**Avv. STEFANO ZUCCARINI**

---

## LA GIUNTA COMUNALE

**ZUCCARINI STEFANO**

*sicurezza, polizia municipale, sanità, gemellaggi, anticorruzione e trasparenza, rapporti per lo sviluppo legato alla SS77,*

---

•  
*protezione civile, programmi e fondi europei, semplificazione, personale e organizzazione, iniziative per la tutela degli animali*

 [sindaco@comune.foligno.pg.it](mailto:sindaco@comune.foligno.pg.it)

---

**MELONI RICCARDO**

*Vice Sindaco - lavori pubblici, attività manutentive e razionalizzazione delle società in house, mobilità e traffico*

---

•  
*politiche per l'efficient.energetico, infrastr.tecnologiche, rapporti con le soc.partecipate, rapporti con il Consiglio Comunale*

 [riccardo.meloni@comune.foligno.pg.it](mailto:riccardo.meloni@comune.foligno.pg.it)

---

**BARILI DECIO**

*sport e impiantistica sportiva, cultura, Giostra della Quintana, politiche ambientali*

 [decio.barili@comune.foligno.pg.it](mailto:decio.barili@comune.foligno.pg.it)

---

•  
**CESARO MARCO**

*urbanistica, edilizia privata, complet.ricostruzione post sisma 1997 e sisma 2016, agenda urbana, piano città,sviluppo economico*

 [marco.cesaro@comune.foligno.pg.it](mailto:marco.cesaro@comune.foligno.pg.it)

---

•  
**CETORELLI AGOSTINO**

*politiche sociali e familiari, rapporti con frazioni e territori montani, politiche per la disabilità, ed.residenziale pubblica*

 [agostino.cetorelli@comune.foligno.pg.it](mailto:agostino.cetorelli@comune.foligno.pg.it)

---

•

# GLI ORGANI DELL'ENTE

## LA GIUNTA COMUNALE

### **DE BONIS PAOLA**

*scuola, alta formazione, politiche giovanili, pari opportunità, iniziative per la memoria, cooperazione internazionale*

 [paola.debonis@comune.foligno.pg.it](mailto:paola.debonis@comune.foligno.pg.it)

---

•

### **GIULIANI MICHELA**

*turismo, decoro e arredo urbano, rapporti con il centro storico, comunicazione e rapporti con il cittadino,*

---

•

*informatizzazione e innovazione tecnologica, agricoltura e piano di sviluppo rurale, commercio*

 [michela.giuliani@comune.foligno.pg.it](mailto:michela.giuliani@comune.foligno.pg.it)

---

### **UGOLINELLI ELISABETTA**

*bilancio, patrimonio,tributi*

 [elisabetta.ugolinelli@comune.foligno.pg.it](mailto:elisabetta.ugolinelli@comune.foligno.pg.it)

---

# GLI ORGANI DELL'ENTE

## IL PRESIDENTE DEL CONSIGLIO

### **SCHIAREA LORENZO**

*P.I.A. - Più in alto*

 [lorenzo.schiarea@comune.foligno.pg.it](mailto:lorenzo.schiarea@comune.foligno.pg.it)

---

## COMPOSIZIONE DEL CONSIGLIO

### **POLLI RICCARDO - Capogruppo**

*L. - Lega*

 [riccardo.polli@comune.foligno.pg.it](mailto:riccardo.polli@comune.foligno.pg.it)

---

### **BAGATTI FEDERICA**

*L. - Lega*

 [federica.bagatti@comune.foligno.pg.it](mailto:federica.bagatti@comune.foligno.pg.it)

---

### **BETTI BARBARA**

*L. - Lega*

 [barbara.betti@comune.foligno.pg.it](mailto:barbara.betti@comune.foligno.pg.it)

---

### **BORTOLETTI MICHELE**

*L. - Lega*

 [michele.bortoletti@comune.foligno.pg.it](mailto:michele.bortoletti@comune.foligno.pg.it)

---

### **COLLARINI LUCIANA**

*L. - Lega*

 [luciana.collarini@comune.foligno.pg.it](mailto:luciana.collarini@comune.foligno.pg.it)

---

### **DE FELICIS MARCO**

*L. - Lega*

 [marco.defelicis@comune.foligno.pg.it](mailto:marco.defelicis@comune.foligno.pg.it)

---

### **GALLI PAOLO**

*L. - Lega*

 [paolo.galli@comune.foligno.pg.it](mailto:paolo.galli@comune.foligno.pg.it)

---

### **LINI DOMENICO**

*L. - Lega*

 [domenico.lini@comune.foligno.pg.it](mailto:domenico.lini@comune.foligno.pg.it)

---

### **LUCANGELI CATERINA**

*L. - Lega*

 [caterina.lucangeli@comune.foligno.pg.it](mailto:caterina.lucangeli@comune.foligno.pg.it)

---

### **MALARIDOTTO MAURO**

*L. - Lega*

 [mauro.malaridotto@comune.foligno.pg.it](mailto:mauro.malaridotto@comune.foligno.pg.it)

---

# GLI ORGANI DELL'ENTE

## COMPOSIZIONE DEL CONSIGLIO

### **CECCUCCI IVANO - Capogruppo**

*F.I. - Forza Italia*

 [ivano.cecucci@comune.foligno.pg.it](mailto:ivano.cecucci@comune.foligno.pg.it)

---

### **FLAGIELLO DANIELA**

*F.I. - Forza Italia*

 [daniela.flagello@comune.foligno.pg.it](mailto:daniela.flagello@comune.foligno.pg.it)

---

### **GALLIGARI GIUSEPPE - Capogruppo**

*F.d'I. - Fratelli d'Italia*

 [giuseppe.galligari@comune.foligno.pg.it](mailto:giuseppe.galligari@comune.foligno.pg.it)

---

### **FILENA TIZIANA**

*F.d'I. - Fratelli d'Italia*

 [tiziana.filena@comune.foligno.pg.it](mailto:tiziana.filena@comune.foligno.pg.it)

---

### **SIGISMONDI ELIA - Capogruppo**

*P.D. - Partito Democratico*

 [elia.sigismondi@comune.foligno.pg.it](mailto:elia.sigismondi@comune.foligno.pg.it)

---

### **BARBETTI RITA**

*P.D. - Partito Democratico*

 [rita.barbetti@comune.foligno.pg.it](mailto:rita.barbetti@comune.foligno.pg.it)

---

### **MINELLI CLAUDIA**

*P.D. - Partito Democratico*

 [claudia.minelli@comune.foligno.pg.it](mailto:claudia.minelli@comune.foligno.pg.it)

---

### **PATRIARCHI GIOVANNI**

*P.D. - Partito Democratico*

 [giovanni.patriarchi@comune.foligno.pg.it](mailto:giovanni.patriarchi@comune.foligno.pg.it)

---

### **SILVESTRI FRANCESCO - Capogruppo**

*P.x F. - Patto x Foligno*

 [francesco.silvestri@comune.foligno.pg.it](mailto:francesco.silvestri@comune.foligno.pg.it)

---

### **PIZZONI LUCIANO**

*P.x F. - Patto x Foligno*

 [luciano.pizzoni@comune.foligno.pg.it](mailto:luciano.pizzoni@comune.foligno.pg.it)

---

### **GAMMAROTA MARIO - Capogruppo**

*F.20/30 - Foligno 20/30*

 [mario.gammarota@comune.foligno.pg.it](mailto:mario.gammarota@comune.foligno.pg.it)

---

### **FANTAUZZI DAVID - Capogruppo**

*M.5 S. - Movimento 5 Stelle*

 [david.fantauzzi@comune.foligno.pg.it](mailto:david.fantauzzi@comune.foligno.pg.it)

---

# GLI ORGANI DELL'ENTE

## COMPOSIZIONE DEL CONSIGLIO

### **MAROTTA ROSANGELA**

*M.5 S. - Movimento 5 Stelle*

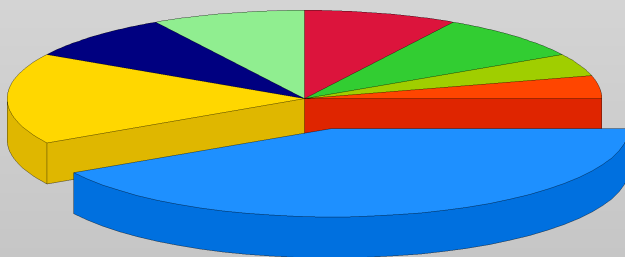
 [rosangela.marotta@comune.foligno.pg.it](mailto:rosangela.marotta@comune.foligno.pg.it)

---

# GLI ORGANI DELL'ENTE

## COMPOSIZIONE COLORE POLITICO

|  |                     |         |
|--|---------------------|---------|
|  | Lega                | 41,67 % |
|  | Partito Democratico | 16,67 % |
|  | Patto x Foligno     | 8,33 %  |
|  | Movimento 5 Stelle  | 8,33 %  |
|  | Forza Italia        | 8,33 %  |
|  | Fratelli d'Italia   | 8,33 %  |
|  | Più in alto         | 4,17 %  |
|  | Foligno 20/30       | 4,17 %  |



# IL TERRITORIO E LE STRUTTURE

| DATI TERRITORIALI      |     |        |
|------------------------|-----|--------|
| Superficie complessiva | kmq | 268,00 |
| Strade comunali        | km  | 601,00 |
| Rete fognaria bianca   | km  | 30,00  |
| Rete fognaria nera     | km  | 0,00   |
| Rete fognaria mista    | km  | 386,00 |
| Rete acquedotto        | km  | 713,00 |
| Rete gas               | km  | 323,00 |

| STRUTTURE             |    |
|-----------------------|----|
| Asili nido            | 6  |
| Scuole materne        | 21 |
| Scuole elementari     | 15 |
| Scuole medie          | 6  |
| Residenze per anziani | 2  |

## LA POPOLAZIONE

|                           |        |
|---------------------------|--------|
| Popolazione al 31.12.2020 | 56.103 |
| Nuclei familiari          | 24.941 |
| Dipendenti comunali       | 302    |
| Alunni scuole materne     | 1.132  |
| Alunni scuole elementari  | 2.511  |
| Alunni scuole medie       | 1.707  |



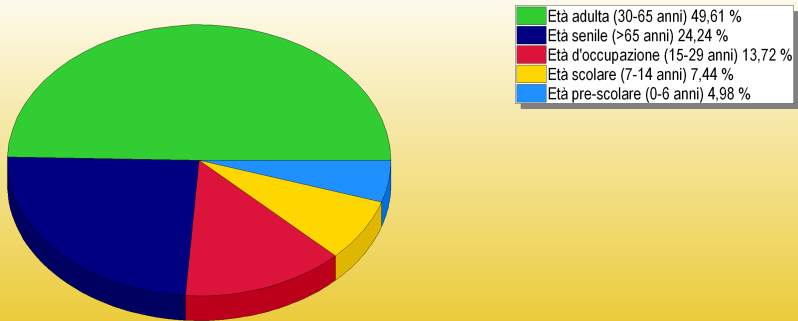
# LA POPOLAZIONE

## ANDAMENTO DEMOGRAFICO DELLA POPOLAZIONE

|                            |        |
|----------------------------|--------|
| Nati nell'anno             | 386    |
| Deceduti nell'anno         | 705    |
| Saldo naturale nell'anno   | -319   |
| Immigrati nell'anno        | 961    |
| Emigrati nell'anno         | 1.097  |
| Saldo migratorio nell'anno | -136   |
| Tasso natalità nell'anno   | 0,69 % |
| Tasso mortalità nell'anno  | 1,26 % |

## COMPOSIZIONE DELLA POPOLAZIONE PER ETÀ

|                              |        |
|------------------------------|--------|
| Età prescolare 0-6 anni      | 2.793  |
| Età scolare 7-14 anni        | 4.176  |
| Età d'occupazione 15-29 anni | 7.699  |
| Età adulta 30-65 anni        | 27.834 |
| Età senile >65 anni          | 13.601 |



# GLI UFFICI DELL'ENTE

## COME SONO ORGANIZZATI GLI UFFICI DEL COMUNE

Numero dipendenti in servizio 302

### Area Diritti di Cittadinanza

Responsabile: Dott.ssa Sandra Ansuini

Dipendenti: 49

[sandra.ansuini@comune.foligno.pg.it](mailto:sandra.ansuini@comune.foligno.pg.it)

---

### Area Cultura, Turismo, Formazione e Sport

Responsabile: Dott.ssa Ilenia Filippetti

Dipendenti: 54

[ilenia.filippetti@comune.foligno.pg.it](mailto:ilenia.filippetti@comune.foligno.pg.it)

---

### Area Governo del Territorio

Responsabile: Arch. Antonia Fratino

Dipendenti: 38

[antonia.fratino@comune.foligno.pg.it](mailto:antonia.fratino@comune.foligno.pg.it)

---

### Area Polizia Municipale

Responsabile: Dott. Marco Baffa

Dipendenti: 41

[marco.baffa@comune.foligno.pg.it](mailto:marco.baffa@comune.foligno.pg.it)

---

### Area Lavori Pubblici

Responsabile: Ing. Francesco Maria Castellani

Dipendenti: 47

[francesco.castellani@comune.foligno.pg.it](mailto:francesco.castellani@comune.foligno.pg.it)

---

### Area Segreteria Generale

Responsabile: Dott. Paolo Ricciarelli

Dipendenti: 10

[paolo.ricciarelli@comune.foligno.pg.it](mailto:paolo.ricciarelli@comune.foligno.pg.it)

---

### Area Servizi Generali

Responsabile: Dott.ssa Arianna Lattanzi

Dipendenti: 33

[arianna.lattanzi@comune.foligno.pg.it](mailto:arianna.lattanzi@comune.foligno.pg.it)

---

### Area Servizi Finanziari

Responsabile: Dott.ssa Michela Marchi

Dipendenti: 30

[michela.marchi@comune.foligno.pg.it](mailto:michela.marchi@comune.foligno.pg.it)

---

# ALIQUOTE E TARIFFE

## Applicate nell'anno 2021

### IMU

|  |         |
|--|---------|
| Abitazione principale e pertinenze (1 pert.per ciascuna cat.)  | 0,00 ‰  |
| Abitazione principale e pertinenza A/1,A/8,A/9 (detr. €200,00) | 6,00 ‰  |
| Alloggi ATER (detrazione € 200,00)                             | 4,00 ‰  |
| Abitazione a disposizione o non locata                         | 10,60 ‰ |
| Abitazioni locata (riduz.al 75% canone concordato)             | 10,10 ‰ |
| Unità imm.abitativa conc.con comodato a parenti entro I grado  | 9,60 ‰  |
| Immobili produttivi categoria D (escl. cat. D/5)               | 8,85 ‰  |
| Immobili produttivi categoria D/5                              | 9,10 ‰  |
| Aree fabbricabili  | 10,10 ‰ |
| Fabbricati costruiti destinati alla vendita                    | 1,50 ‰  |
| Fabbricati rurali ad uso strumentale                           | 0,00 ‰  |
| Fabbricati dichiarati inagibili o inabitabili                  | 8,60 ‰  |
| Altre fattispecie non contemplate in precedenza                | 10,10 ‰ |

### TASSA SUI RIFIUTI (TARI)

|   |          |
|---|----------|
| Il servizio è gestito da V.U.S S.p.A                      | € 0,00   |
|   | € 0,00   |
| <b>UTENZE DOMESTICHE</b>                                  | € 0,00   |
| <b>N° Componenti il nucleo familiare</b>                  | € 0,00   |
| 1-quota fissa € 0,738 al mq + quota variabile             | € 93,23  |
| 2-quota fissa € 0,807 al mq + quota variabile             | € 167,82 |
| 3-quota fissa € 0,876 al mq + quota variabile             | € 167,82 |
| 4-quota fissa € 0,944 al mq + quota variabile             | € 205,11 |
| 5-quota fissa € 1,004 al mq + quota variabile             | € 270,37 |
| 6 e oltre-quota fissa € 1,056 al mq + quota variabile     | € 316,99 |
|   | € 0,00   |
| <b>UTENZE NON DOMESTICHE - tariffe al mq</b>              | € 0,00   |
| Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto | € 3,82   |

# ALIQUOTE E TARIFFE

## Applicate nell'anno 2021

|  |   |       |
|--|---|-------|
| Sale teatrali e cinematografie                                     | € | 2,87  |
| Autorimesse e magazzini senza vendita diretta                      | € | 3,25  |
| Campeggi, distributori, lavaggi e impianti sportivi                | € | 4,60  |
| Esposizioni, autosaloni  | € | 3,48  |
| Alberghi con ristorante  | € | 6,73  |
| Alberghi senza ristorante  | € | 6,14  |
| Case di cura e riposo, caserme                                     | € | 9,17  |
| Ospedali   | € | 7,31  |
| Uffici, agenzie  | € | 9,17  |
| Banche, istituti di credito e studi professionali                  | € | 5,35  |
| Abbigliamento, calzature, librerie, cartoleria, ferramenta         | € | 7,61  |
| Edicole, tabacchi, farmacie e plurilicenze                         | € | 8,96  |
| Filatelìa, tende, tessuti, antiquario, cappelli, ombrelli, tappeti | € | 5,35  |
| Banchi di mercato di beni durevoli                                 | € | 9,91  |
| Parrucchiere, barbieri, estetista                                  | € | 6,98  |
| Falegname, idraulico, fabbro, elettricista, calzolaio              | € | 6,16  |
| Carrozzeria, autofficina, elettrauto, gommista                     | € | 6,40  |
| Attività industriali con stabilimenti di produzione                | € | 5,55  |
| Attività artigianali di produzione beni specifici                  | € | 5,48  |
| Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub                      | € | 20,26 |
| Mense, amburgherie, birrerie                                       | € | 16,65 |
| Bar, caffè, pasticcerie, gelaterie                                 | € | 15,27 |
| Supermercato, pane, pasta, macellerie, salumi, formaggi            | € | 12,46 |
| Plurilicenze alimentari/o miste                                    | € | 11,40 |
| Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio             | € | 26,34 |
| Ipermercati di generi misti  | € | 12,33 |
| Banchi al mercato di generi alimentari                             | € | 21,67 |
| Manifestazioni, sagre, spettacoli viaggianti, disco, sale giochi   | € | 11,40 |

# ALIQUOTE E TARIFFE

## Applicate nell'anno 2021

### ADDIZIONALE IRPEF

|   |               |
|---|---------------|
| <b>SCAGLIONI E ALIQUOTE</b>                     | <b>0,00 %</b> |
| <b>fino a € 15.000,00</b>                       | <b>0,60 %</b> |
| <b>da € 15.000,01 a € 28.000,00</b>             | <b>0,65 %</b> |
| <b>da € 28.000,01 a € 55.000,00</b>             | <b>0,70 %</b> |
| <b>da € 55.000,01 a € 75.000,00</b>             | <b>0,75 %</b> |
| <b>oltre € 75.000,00</b>                        | <b>0,80 %</b> |
| <b>esenzione per redditi fino a € 12.000,00</b> | <b>0,00 %</b> |

### SERVIZIO ACQUEDOTTO

|   |               |
|---|---------------|
| <b>Il servizio è gestito da V.U.S S.p.A</b> | <b>€ 0,00</b> |
|---|---------------|

### SERVIZIO TRASPORTO SCOLASTICO

|   |                 |
|---|-----------------|
| <b>Servizi gestiti da T.P.L. mobilità s.c.a.r.l.</b>      | <b>€ 0,00</b>   |
|   | <b>€ 0,00</b>   |
| <b>Abbonamento urbano annuale scolastico</b>              | <b>€ 238,00</b> |
|   | <b>€ 0,00</b>   |
| <b>Tariffa confermata con delibera di Giunta Comunale</b> | <b>€ 0,00</b>   |
| <b>n. 37 del 15/02/2021</b>                               | <b>€ 0,00</b>   |

### MENSA SCUOLA MATERNA

|   |                |
|---|----------------|
| <b>Le tariffe sono state confermate con la delibera di Giunta</b> | <b>€ 0,00</b>  |
| <b>Comunale n. 37 del 15/02/2021</b>                              | <b>€ 0,00</b>  |
|   | <b>€ 0,00</b>  |
| <b>pasto</b>  | <b>€ 4,00</b>  |
| <b>pasto per eventuale fratello/sorella</b>                       | <b>€ 2,00</b>  |
| <b>Quota fissa mensile</b>  | <b>€ 10,00</b> |
| <b>Per ISEE inferiori a 5.000,00 solo quota fissa mensile</b>     | <b>€ 10,00</b> |

# ALIQUOTE E TARIFFE

## Applicate nell'anno 2021

### MENSA SCUOLA ELEMENTARE

|  |   |       |
|--|---|-------|
| <b>Le tariffe sono state confermate con delibera di Giunta</b> | € | 0,00  |
| <b>Comunale n. 37 del 15/02/2021</b>                           | € | 0,00  |
|  | € | 0,00  |
| <b>pasto</b>   | € | 4,00  |
| <b>pasto per eventuale fratello/sorella</b>                    | € | 2,00  |
| <b>quota fissa mensile</b>                                     | € | 10,00 |
| <b>per ISEE inferiori a 5.000,00 solo quota fissa mensile</b>  | € | 10,00 |

### ASILI NIDO

|  |   |        |
|--|---|--------|
| <b>Le tariffe variano in base alla fascia reddituale I.S.E.E.:</b> | € | 0,00   |
| <b>da € 0,00 a € 2.583,00</b>                                      | € | 35,00  |
| <b>da € 2.583,01 a € 5.165,00</b>                                  | € | 125,00 |
| <b>da € 5.165,01 a € 7.747,00</b>                                  | € | 150,00 |
| <b>da € 7.747,01 a € 10.330,00</b>                                 | € | 190,00 |
| <b>da € 10.330,01 a € 12.912,00</b>                                | € | 220,00 |
| <b>da € 12.912,01 a € 20.912,00</b>                                | € | 250,00 |
| <b>da € 20.912,01 a € 30.912,00</b>                                | € | 280,00 |
| <b>da € 30.912,01 in poi</b>                                       | € | 310,00 |
| <b>Senza ISEE</b>  | € | 345,00 |
|  | € | 0,00   |
| <b>Le tariffe sono state confermate con delibera di Giunta</b>     | € | 0,00   |
| <b>Comunale n. 37 del 15/02/2021</b>                               | € | 0,00   |

# IL BILANCIO 2021

## Gli equilibri finanziari

Il bilancio di previsione del Comune risulta in pareggio: il volume delle previsioni di entrata è uguale, infatti, alle corrispondenti previsioni di spesa. In particolare la manovra complessiva di bilancio per l'anno 2021 è pari a euro 155.315.864,38.

Questo valore complessivo fornisce solo un'informazione sintetica sull'attività che il comune intende sviluppare nell'esercizio, senza indicare quale sia la destinazione finale delle risorse disponibili. Impiegare mezzi finanziari nell'acquisto di beni di consumo è infatti cosa ben diversa dall'utilizzarli per acquisire beni di uso durevole (beni strumentali) o finanziare la costruzione di opere pubbliche.

La suddivisione del bilancio di competenza nelle quattro componenti permette invece di distinguere quante e quali risorse siano destinate rispettivamente:

- al funzionamento dell'ente (bilancio di parte corrente);
- all'attivazione di interventi in c/capitale (bilancio investimenti);
- ad operazioni prive di contenuto economico (partite finanziarie);
- ad operazioni da cui derivano situazioni di debito/credito estranee alla gestione dell'Ente (servizi per conto terzi).

| BILANCIO                               | ENTRATE         | SPESE           |
|--|-----------------|-----------------|
| CORRENTE                               | € 53.719.487,04 | € 53.572.106,69 |
| di cui FPV per spese correnti          | € 842.244,98    | € 0,00          |
| INVESTIMENTI                           | € 23.306.408,42 | € 23.453.788,77 |
| di cui FPV per spese in conto capitale | € 1.318.397,77  | € 0,00          |
| PARTITE FINANZIARIE                    | € 21.476.989,64 | € 21.476.989,64 |
| SERVIZI C/TERZI                        | € 56.812.979,28 | € 56.812.979,28 |

### NEL PRESENTE OPUSCOLO ANALIZZEREMO

#### BILANCIO CORRENTE

È predisposto con riferimento alle entrate tributarie, ai trasferimenti da altre amministrazioni e alle entrate da proventi del patrimonio e servizi pubblici che finanziano le spese necessarie a garantire i servizi pubblici e il funzionamento dell'Ente. In particolare riguardano:

- Personale e acquisto beni;
- Prestazioni di servizi (trasporto pubblico gestione rifiuti, manutenzione verde e strade, assistenza scolastica, ...)
- Trasferimenti (in attuazione di politiche sociali verso minori, famiglie, anziani, ...)
- Quota capitale ed interessi di mutui in ammortamento.

#### BILANCIO INVESTIMENTI

In tale parte sono riportate le spese che l'Ente sostiene per la realizzazione di opere pubbliche. In particolare riguardano:

- Opere di viabilità;
- Realizzazione e manutenzione immobili, strutture sportive e sociali;
- Opere di ampliamento e sistemazione rete idrica e fognante;
- Acquisto automezzi di servizio;
- Acquisto beni durevoli per uffici e scuole.

# IL BILANCIO CORRENTE 2021

## Le entrate

PER POTER FORNIRE SERVIZI ALLA COLLETTIVITÀ  
IL COMUNE PREVEDE DI ACQUISIRE RISORSE DA:

CITTADINI



STATO



REGIONE



PROVINCIA  
ED ALTRI



€ 42.473.124,14

€ 4.671.978,61

€ 4.932.746,01

€ 432.793,30



SERVIZI  
COMUNALI

In particolare l'importo di Euro 42.473.124,14 deriva da:

ENTRATE TRIBUTARIE

€ 34.392.716,03

ENTRATE EXTRATRIBUTARIE

€ 8.080.408,11

Contributo pro capite cittadino

€ 757,06

Contributo pro capite Stato ed altri

€ 178,91



# IL BILANCIO CORRENTE 2021

## Le entrate

LE PRINCIPALI ENTRATE PROPRIE PREVISTE SONO:

### ENTRATE TRIBUTARIE

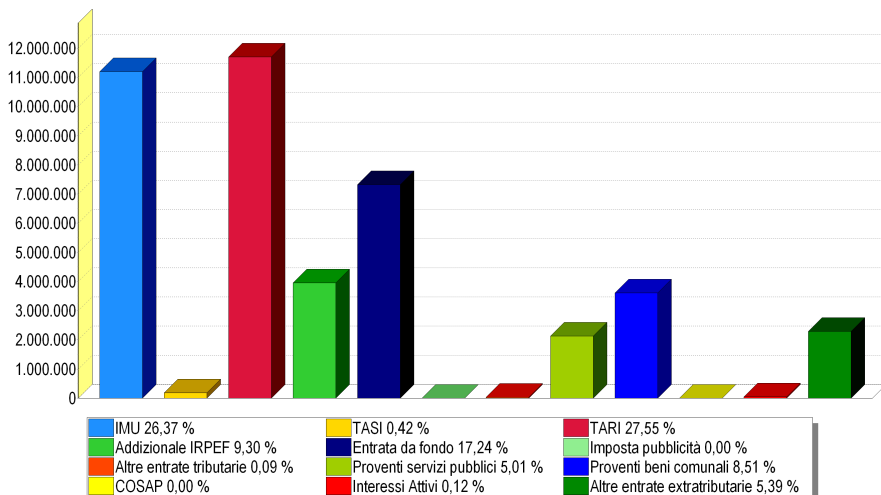
| IMPOSTA                                  | IMPORTO         |
|--|-----------------|
| IMU                                      | € 11.200.000,00 |
| TASI                                     | € 180.000,00    |
| Tassa sui rifiuti (TARI)                 | € 11.700.713,67 |
| Addizionale IRPEF                        | € 3.950.000,00  |
| Entrata da Fondo di solidarietà comunale | € 7.322.928,13  |
| Imposta pubblicità                       | € 1.000,00      |
| Altre                                    | € 38.074,23     |

### ENTRATE EXTRATRIBUTARIE

| ENTRATA                   | IMPORTO        |
|---------------------------|----------------|
| Proventi servizi pubblici | € 2.127.379,00 |
| Proventi beni comunali    | € 3.613.405,46 |
| Cosap                     | € 0,00         |
| Interessi attivi          | € 50.100,00    |
| Altre                     | € 2.289.523,65 |

PRESSIONE TRIBUTARIA PRO CAPITE

€ 613,03

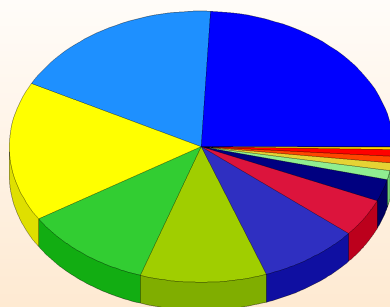


# IL BILANCIO CORRENTE 2021

## Le spese

### COME SARANNO SPESE LE ENTRATE CORRENTI RACCOLTE?

|   |   |                      |
|---|---|----------------------|
| AMMINISTRAZIONE GENERALE - Organi istituzionali, Ufficio tecnico, Servizio Anagrafe e Stato civile.                     | € | 9.666.636,81         |
| GIUSTIZIA - Uffici giudiziari.  | € | 168.879,24           |
| ORDINE PUBBLICO E SICUREZZA - Polizia Locale ed Amministrativa.   | € | 2.436.502,08         |
| ISTRUZIONE - Scuola materna, Scuola elementare, Istruzione secondaria ed Assistenza scolastica.                         | € | 5.857.356,12         |
| CULTURA - Biblioteche, Teatri ed Attività culturali.  | € | 1.403.906,44         |
| SPORT E TEMPO LIBERO - Stadio comunale e Manifestazioni sportive e ricreative.  | € | 573.074,81           |
| TURISMO - Servizi turistici, Manifestazioni turistiche.   | € | 444.654,01           |
| VIABILITÀ E TRASPORTI   | € | 5.707.295,96         |
| AMBIENTE E TERRITORIO - Urbanistica, E.R.P., Protezione civile, Acquedotto, Fognature e depurazione, Parchi e giardini. | € | 12.980.914,91        |
| SETTORE SOCIALE - Asili nido, Strutture residenziali per anziani, Assistenza e beneficenza.                             | € | 8.917.983,65         |
| SVILUPPO ECONOMICO - Mercati, Mattatoio e Servizi relativi al commercio.  | € | 411.072,02           |
| SERVIZI PRODUTTIVI - Distribuzione gas ed altri.  | € | 8.454,19             |
| ACCANTONAMENTI PRUDENZIALI  | € | 4.519.930,33         |
| QUOTE CAPITALE AMMORTAMENTO MUTUI E PRESTITI  | € | 475.446,12           |
| <b>TOTALE</b>   | € | <b>53.572.106,69</b> |



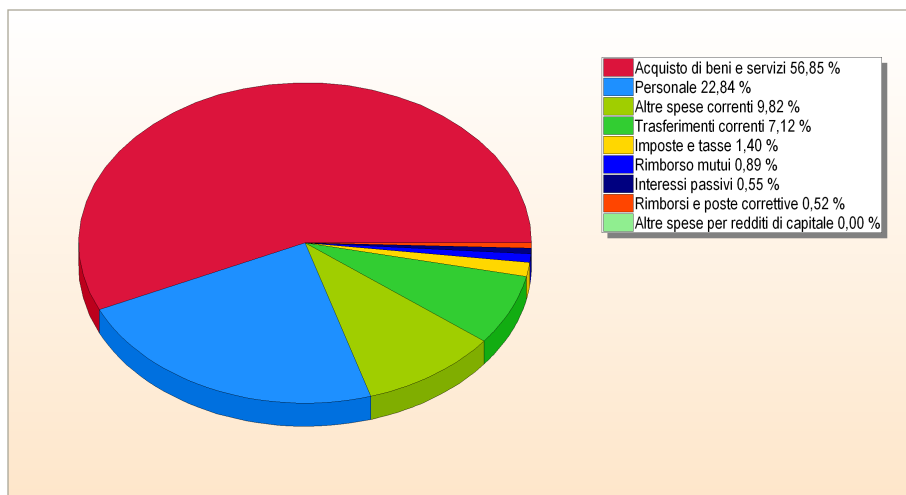
|                 |         |
|-----------------|---------|
| Ambiente        | 24,23 % |
| Amministrazione | 18,04 % |
| Sociale         | 16,65 % |
| Istruzione      | 10,93 % |
| Viabilità       | 10,65 % |
| Accantonamenti  | 8,44 %  |
| Sicurezza       | 4,55 %  |
| Cultura         | 2,62 %  |
| Sport           | 1,07 %  |
| Quote mutui     | 0,89 %  |
| Turismo         | 0,83 %  |
| Sviluppo        | 0,77 %  |
| Giustizia       | 0,32 %  |
| Servizi         | 0,02 %  |

# IL BILANCIO CORRENTE 2021

## Le spese

### PER PAGARE COSA?

|   |          |                      |
|---|----------|----------------------|
| PERSONALE                                 | €        | 12.237.858,21        |
| IMPOSTE E TASSE A CARICO DELL'ENTE        | €        | 751.887,54           |
| ACQUISTO DI BENI E SERVIZI                | €        | 30.457.647,67        |
| TRASFERIMENTI CORRENTI                    | €        | 3.813.352,26         |
| INTERESSI PASSIVI                         | €        | 293.901,56           |
| ALTRE SPESE PER REDDITI DI CAPITALE       | €        | 0,00                 |
| RIMBORSI E POSTE CORRETTIVE DELLE ENTRATE | €        | 279.000,00           |
| ALTRE SPESE CORRENTI                      | €        | 5.263.013,33         |
| RIMBORSO QUOTA CAPITALE MUTUI             | €        | 475.446,12           |
| <b>TOTALE</b>                             | <b>€</b> | <b>53.572.106,69</b> |



|  |   |        |
|--|---|--------|
| SPESA CORRENTE PREVISTA PRO CAPITE ANNO 2021 | € | 946,41 |
| SPESA CORRENTE PRO CAPITE ANNO 2020          | € | 791,03 |
| SPESA CORRENTE PRO CAPITE ANNO 2019          | € | 815,33 |

# IL BILANCIO INVESTIMENTI 2021

## Le entrate

PER POTER REALIZZARE OPERE PUBBLICHE IL COMUNE UTILizzerà:

ALIENAZIONI  
DI BENI



€ 2.643.000,00

CONTRIBUTI  
DELLO STATO



€ 5.565.643,30

CONTRIBUTI  
DELLA REGIONE



€ 9.866.896,09

MUTUI  
E PRESTITI



€ 965.000,00

ALTRE  
ENTRATE



€ 4.632.469,03



### INVESTIMENTI

OPERE  
PUBBLICHE



€ 14.403.249,88

BENI  
MOBILI



€ 403.056,89

ALTRI  
INVESTIMENTI



€ 8.647.482,00

SPESA PRO CAPITE INVESTIMENTI ANNO 2021

€ 418,05

SPESA PRO CAPITE INVESTIMENTI ANNO 2020

€ 99,07

SPESA PRO CAPITE INVESTIMENTI ANNO 2019

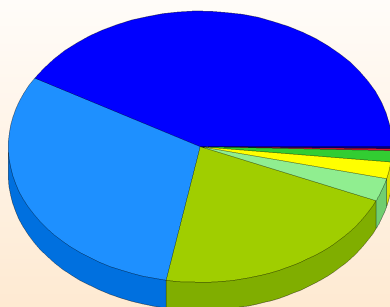
€ 83,93

# IL BILANCIO INVESTIMENTI 2021

## Le spese

### IN QUALI SETTORI SARANNO REALIZZATI GLI INVESTIMENTI?

|  |                 |
|--|-----------------|
| <b>AMMINISTRAZIONE GENERALE</b> - Organi istituzionali, Ufficio tecnico, Servizio anagrafe e Stato civile.                     | € 7.182.620,20  |
| <b>GIUSTIZIA</b> - Uffici giudiziari.  | € 0,00          |
| <b>ORDINE PUBBLICO E SICUREZZA</b> - Polizia Locale ed Amministrativa.   | € 51.000,00     |
| <b>ISTRUZIONE</b> - Scuola materna, Scuola elementare, Istruzione secondaria ed Assistenza scolastica.                         | € 315.500,00    |
| <b>CULTURA</b> - Biblioteche, Teatri ed Attività culturali.  | € 49.000,00     |
| <b>SPORT E TEMPO LIBERO</b> - Stadio comunale e Manifestazioni sportive e ricreative.  | € 639.201,37    |
| <b>TURISMO</b> - Servizi turistici e Manifestazioni turistiche.  | € 1.000,00      |
| <b>VIABILITÀ E TRASPORTI</b>   | € 4.995.424,44  |
| <b>AMBIENTE E TERRITORIO</b> - Urbanistica, E.R.P., Protezione civile, Acquedotto, Fognature e depurazione, Parchi e giardini. | € 9.740.542,76  |
| <b>SETTORE SOCIALE</b> - Asili nido, Strutture residenziali per anziani, Assistenza e beneficenza.                             | € 479.500,00    |
| <b>SVILUPPO ECONOMICO</b> - Mercati, Mattatoio e Servizi relativi al commercio.  | € 0,00          |
| <b>SERVIZI PRODUTTIVI</b> - Distribuzione gas ed Altri.  | € 0,00          |
| <b>ACCANTONAMENTI PRUDENZIALI</b>  | € 0,00          |
| <b>TOTALE</b>  | € 23.453.788,77 |



|                 |         |
|-----------------|---------|
| Ambiente        | 41,53 % |
| Amministrazione | 30,62 % |
| Viabilità       | 21,30 % |
| Sport           | 2,73 %  |
| Sociale         | 2,04 %  |
| Istruzione      | 1,35 %  |
| Sicurezza       | 0,22 %  |
| Cultura         | 0,21 %  |
| Turismo         | 0,00 %  |
| Servizi         | 0,00 %  |
| Accantonamenti  | 0,00 %  |
| Giustizia       | 0,00 %  |
| Sviluppo        | 0,00 %  |



Comune di  
Foligno