



**Modello annuale di VARIAZIONE della situazione patrimoniale  
(per i soggetti in carica)**

Modello di attestazione di variazione patrimoniale rispetto alla dichiarazione dell'anno  
.....<sup>2022</sup> dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo  
(e dei titolari di incarichi dirigenziali) – art. 14 D.Lgs. 33/2013 (e art. 3 L. n. 441/1982)

Al Sig. Sindaco  
del Comune di Foligno  
Avv. Stefano ZUCCARINI  
SEDE

per il tramite del RPCT  
Segretario Generale

Il/La sottoscritt. *2*

I^	
NOME <i>ELIA</i>	COGNOME <i>SIGISMONDI</i>

sotto la propria responsabilità, ai sensi dell'art. 47 del D.P.R. n. 445 del 28/12/2000 e consapevole delle sanzioni penali in caso di dichiarazioni false previste dall'art. 76 del citato D.P.R. n. 445/2000,

Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente non ha subito variazioni in aumento o diminuzione

Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione (indicare con il segno + o -)

di possedere quanto segue (indicare le variazioni in + o in -):

II^				
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)				
+/-	Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Comune di ubicazione/Estero

a) Specificare se trattasi di: proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione



III^			
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI			
+/-	Tipologia - Indicare se autovettura, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione

IV^				
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETÀ				
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si possiedono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote

V^		
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ		
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

VI^		
TITOLARITÀ DI IMPRESE		
+/-	Denominazione dell'impresa	Qualifica





Ai fini dell'adempimento di cui al secondo comma dell'art. 2 della L. n. 441/82, come modificato dall'art. 52 - 1° co. - lett. b) del D.Lgs. 13/03/2013, n. 33:

*"Dichiaro che acconsentono a presentare la dichiarazione concernente le variazioni della propria situazione patrimoniale e l'ultima dichiarazione dei redditi (indicare il legame di parentela, non l'identificazione personale del coniuge non separato e dei parenti entro il secondo grado):  
(in tal caso allegare ulteriori Modelli 4 compilati a nome dei familiari)*

.....  
.....  
.....

*"Dichiaro che **NON** acconsentono a presentare la dichiarazione concernente le variazioni della propria situazione patrimoniale e l'ultima dichiarazione dei redditi (indicare il legame di parentela, non l'identificazione personale del coniuge non separato e dei parenti entro il secondo grado):*

*CONIUGI - GENITORI - SOGLI - N° 2 FIGLI MINORSILI*

.....  
.....  
.....

**ALLEGATI:**

Dichiarazione dei redditi anno 2023. riferita ai redditi dell'anno 2022

**ANNOTAZIONI**

.....  
.....

Foligno, 21/10/2023.....

**FIRMATO**

N B.: Ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. 28/12/2000, n. 445, la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta e inviata all'ufficio competente unitamente alla copia fotostatica non autenticata di un documento di identità del dichiarante.