



Modello annuale di **VARIAZIONE** della situazione patrimoniale
(per i soggetti in carica)

Modello di attestazione di variazione patrimoniale rispetto alla dichiarazione dell'anno 2022 dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo (e dei titolari di incarichi dirigenziali) - art. 14 D.Lgs. 33/2013 (e art. 3 L. n. 441/1982)

Al Sig. Sindaco
del Comune di Foligno
Avv. Stefano ZUCCARINI
SEDE

per il tramite del RPCT
Segretario Generale

Il/La sottoscritt. *A*

I ^A	
NOME <u>TIZIANA</u>	COGNOME <u>FILENA</u>

sotto la propria responsabilità, ai sensi dell'art. 47 del D.P.R. n. 445 del 28/12/2000 e consapevole delle sanzioni penali in caso di dichiarazioni false previste dall'art. 76 del citato D.P.R. n. 445/2000,

Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente non ha subito variazioni in aumento o diminuzione

Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione
(Indicare con il segno + o -)

di possedere quanto segue (indicare le variazioni in + o in -):

II ^A				
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)				
+/-	Natura del diritto (a)	Tipologia (Indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Comune di ubicazione/Estero



CITTÀ DI FOLIGNO
SEGRETERIA GENERALE

Mod. 4

--	--	--	--	--

a) Specificare se trattasi di: proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione



III ^a			
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI			
+/-	Tipologia – Indicare se autovettura, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione

IV ^a				
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETÀ				
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si possiedono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote

V ^a		
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ		
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

VI ^a		
TITOLARITÀ DI IMPRESE		
+/-	Denominazione dell'impresa	Qualifica



Ai fini dell'adempimento di cui al secondo comma dell'art. 2 della L. n. 441/82, come modificato dall'art. 52 – 1° co. - lett. b) del D.Lgs. 13/03/2013, n. 33:

- "Dichiaro che acconsentono a presentare la dichiarazione concernente le variazioni della propria situazione patrimoniale e l'ultima dichiarazione dei redditi (indicare il legame di parentela, non l'identificazione personale del coniuge non separato e dei parenti entro il secondo grado):
(in tal caso allegare ulteriori Modelli 4 compilati a nome dei familiari)

.....
.....
.....

- "Dichiaro che NON acconsentono a presentare la dichiarazione concernente le variazioni della propria situazione patrimoniale e l'ultima dichiarazione dei redditi (indicare il legame di parentela, non l'identificazione personale del coniuge non separato e dei parenti entro il secondo grado):

UN FRATELLO E UNA SORELLA
.....
.....
.....

ALLEGATI:

- Dichiarazione dei redditi anno 2022. riferita ai redditi dell'anno 2022

ANNOTAZIONI

.....
.....

Foligno, 31.10.2023

FIRMATO

N.B.: Ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. 28/12/2000, n. 445, la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta e inviata all'ufficio competente unitamente alla copia fotostatica non autenticata di un documento di identità del dichiarante.