



**CONFCOMMERCIO**  
IMPRESE PER L'ITALIA

UMBRIA

PIÙ  
VALORE  
ALL'IMPRESA

Pregiatissimo Dott. Nando Mismetti  
Sindaco di Foligno

Perugia, 16 Febbraio 2015

Prot. 8 /15

**Oggetto: Richiesta patrocinio e contributo I Primi d'Italia – XVII Festival Nazionale dei Primi Piatti**

La Confcommercio di Perugia, tramite la propria struttura operativa Epta, promuove a Foligno dal 24 al 27 settembre 2015, la XVII edizione de "I Primi d'Italia", Festival Nazionale dei Primi Piatti della cucina italiana.

L'iniziativa vuole valorizzare e promuovere i prodotti alimentari legati ai primi piatti e le tipicità umbre, attraverso le elaborazioni dei grandi chef e l'incontro tra le aziende di produzione, i consumatori, la stampa specializzata e i gourmet.

Foligno, come ormai già testimoniato nelle passate edizioni, per quattro giorni diventa il centro dell'alimentazione italiana ed il punto di riferimento delle più significative produzioni umbre e nazionali.

Gli importanti risultati, qualitativi e quantitativi, ottenuti nella passata edizione e il risalto dato dai mezzi di informazione, sono la testimonianza della validità dell'evento e della sua esclusiva formula.

L'iniziativa, articolata in numerose sezioni che riescono a calamitare l'attenzione di pubblici diversi, si pone anche in questa edizione l'obiettivo di :

- veicolare importanti flussi turistici, aumentando il numero dei visitatori da tutta Italia e dall'estero;
- promozione e valorizzazione delle produzioni tipiche regionali (pasta, olio, legumi, cereali, vino ecc.);
- valorizzazione del territorio e trasversalità su tutti i settori produttivi umbri.

Ritenendo che il Comune di Foligno possa svolgere un importante ruolo di propulsione e sostegno all'iniziativa, Le rivolgiamo quindi la richiesta di Patrocinio e un contributo adeguato per le spese da sostenere per la buona riuscita della manifestazione.

Grati dell'attenzione accordataci, porgiamo distinti saluti.

Il Presidente Confcommercio  
Provincia di Perugia  
Giorgio Mencaroni

Allegati:

- Budget generale
- Report edizione 2014

# I Primi d'Italia 2015

Foligno, 24-27 settembre

## Previsione Budget Generale

<b>*USCITE</b>	
Publicità – Stampa Materiale	€ 125.000,00
Allestimenti	€ 95.000,00
Collaborazioni chef + catering + servizi	€ 40.000,00
Collaborazioni esperti + personaggi	€ 25.000,00
Ufficio Stampa	€ 10.000,00
Ospitalità ed Educational	€ 15.000,00
Personale	€ 65.000,00
Trasporti	€ 5.000,00
Area Junior, educazione alimentare, convegni	€ 35.000,00
Pubbliche relazioni e varie	€ 10.000,00
<b>TOTALE GENERALE</b>	<b>€ 425.000,00</b>

<b>ENTRATE</b>	
*Fatturato	€ 290.000,00
Contributo Comune di Foligno	€ 75.000,00
Contributo Camera di Commercio	€ 35.000,00
Contributo Regione dell'Umbria	€ 10.000,00
<b>TOTALE GENERALE</b>	<b>€ 410.000,00</b>

\*Gli importi sono al netto di IVA

# I Primi d'Italia 2015

Foligno, 24-27 settembre

## Previsione Budget Generale

<b>*USCITE</b>	
Publicità – Stampa Materiale	€ 125.000,00
Allestimenti	€ 95.000,00
Collaborazioni chef + catering + servizi	€ 40.000,00
Collaborazioni esperti + personaggi	€ 25.000,00
Ufficio Stampa	€ 10.000,00
Ospitalità ed Educational	€ 15.000,00
Personale	€ 65.000,00
Trasporti	€ 5.000,00
Area Junior, educazione alimentare, convegni	€ 35.000,00
Pubbliche relazioni e varie	€ 10.000,00
<b>TOTALE GENERALE</b>	<b>€ 425.000,00</b>

<b>ENTRATE</b>	
*Fatturato	€ 290.000,00
Contributo Comune di Foligno	€ 75.000,00
Contributo Camera di Commercio	€ 35.000,00
Contributo Regione dell'Umbria	€ 10.000,00
<b>TOTALE GENERALE</b>	<b>€ 410.000,00</b>

\*Gli importi sono al netto di IVA